

LM

Серія TT

LM1600TTSY | LM1800TTSY

Багатоосьовий токарний центр з ЧПК HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Серія токарних центрів з ЧПК LM-ТТ, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та найсучасніших технологій, призначена для максимального підвищення продуктивності завдяки використанню двох шпинделів та двох револьверних головок.

Поз.	Правий шпиндель		Лівий шпиндель		Револьверна головка		Вісь Y
	6"	8"	6"	8"	Штатна	Токарно-фрезерна	
LM1600TTS	•		•		•		
LM1600TTMS	•		•			•	
LM1600TTSY	•		•			•	•
LM1800TTS		•		•	•		
LM1800TTMS		•		•		•	
LM1800TTSY		•		•		•	•

LM

Серія TT

Багатозадачний токарний центр з ЧПК із двома шпинделями та револьверними головками

- Високотужний вбудований шпиндельний двигун
- Дві револьверні головки, що забезпечують високу продуктивність
- Револьверна головка BMT із високою жорсткістю
- Можливість виконання різноманітних операцій обробки завдяки додаванню осі Y на верхній револьверній головці (серія TTSY)
- Інтегрована обробка завдяки синхронному керуванню двома шпинделями
- Гібридна система переміщення, реалізована поєднанням коробчастих та роликових напрямних



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.				LM1600TTS	LM1600TTMS	LM1600TTSY
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø290 (11,4")		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø230 (9,1")		
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	705 (27,8")		
	Макс. діаметр прутка	1-й/2-й	мм (дюйми)	Ø51 (2")		
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	1-й/2-й	мм (дюйми)	Ø175 (6,9")		
	Діаметр отвору шпинделя	1-й/2-й	мм (дюйми)	Ø62 (2,4")		
	Частота обертання шпинделя	1-й/2-й	об/хв	6000		
	Двигун (макс./пост. режим)	1-й/2-й	кВт (к.с.)	15/11 (20/15)		
	Момент (макс./пост. режим)	1-й/2-й	Н м (фут фунт-сила)	208/140 (153,4/103,3)		
	Тип шпинделя	1-й/2-й	-	Вбудований двигун		
	Торець шпинделя	1-й/2-й	-	A2-5		
	Позиціювання по осі C	1-й/2-й	град.	-	0,001°	
ПОДАЧА	Хід	X1/X2	мм (дюйми)	165/195 (6,5"/7,7")		
		Z1/Z2	мм (дюйми)	700/720 (27,6"/28,3")		
		Y	мм (дюйми)	-	100 {±50} (3,9")	
		ZB	мм (дюйми)	700 (27,6")		
	Швидкість швидкого переміщення	X1/X2	м/хв (дюйм/хв)	20/20 (787/787)		
		Z1/Z2	м/хв (дюйм/хв)	40/40 (1 575/1 575)		
		Y	м/хв (дюйм/хв)	-	7,5 (295,3)	
		ZB	м/хв (дюйм/хв)	40 (1 575)		
	Тип повзуна	X/Y	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
		Z	-	ЛІНІЙНА НАПРЯМНА		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	2x24		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□20 (0,8")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø32 (1,3")		
	Час позиціювання		сек/крок	0,15		
	Тип осі Y		-	-	Клиновий тип	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-	5,5/1,1 (7,4/1,5)	
	Частота обертання фрези		об/хв	-	5000	
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут фунт-сила)	-	47/14 (34,7/10,3)	
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-	Ø16 (0,6") ER25	
	Тип		-	-	BMT55	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	300 (79,3)		
	Мастильний бак		л (гал.)	4 (1,06)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	43	49	
	Товщина кабелю живлення		мм²	БІЛЬШЕ 50		
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	3660 x 2000 (144,1" x 78,7")		
	Висота		мм (дюйми)	2089 (82,2")		
	Маса		кг (фунти)	7900 (17 417)	8200 (18 078)	8400 (18 519)
ЧПК	Контролер		-	FANUC 31i-B Plus		

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)
Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

Серія LM-TT
Багатоосовий токарний центр

24
+
25

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання ■ : SIEMENS

ПОЗ.				LM1800TTS	LM1800TTMS	LM1800TTSY
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над супортом		мм (дюйми)	Ø290 (11,4")		
	Макс. діаметр обробки		мм (дюйми)	Ø230 (9,1")		
	Макс. довжина обробки		мм (дюйми)	673 (26,5")		
	Макс. діаметр прутка	1st/2nd	мм (дюйми)	Ø65 (2,6")		
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	1st/2nd	мм (дюйми)	Ø210 (8,3")		
	Діаметр отвору шпинделя	1st/2nd	мм (дюйми)	Ø76 (3")		
	Частота обертання шпинделя	1-й/2-й	об/хв	5000		5000 [5000]
	Двигун (макс./пост. режим)	1-й/2-й	кВт (к.с.)	22/11 (30/15)		22/11 (30/15) [22/19,6 (30/26,3)]
	Момент (макс./пост. режим)	1-й/2-й	Н·м (фут фунт-сила)	358/214 (264/157,8)		358/214 (264/157,8) [220/150 (162,3/64,2)]
	Тип шпинделя	1-й/2-й	-	Вбудований двигун		
	Торець шпинделя	1-й/2-й	-	A2-6		
	Позиціювання по осі C	1-й/2-й	град.	-	0,001°	
ПОДАЧА	Хід	X1/X2	мм (дюйми)	165/195 (6,5"/7,7")		
		Z1/Z2	мм (дюйми)	700/720 (27,6"/28,3")		
		Y	мм (дюйми)	-	100 {±50} (3,9")	
		ZB	мм (дюйми)	668 (26,3")		
	Швидкість швидкого переміщення	X1/X2	м/хв (дюйм/хв)	20/20 (787/787)		
		Z1/Z2	м/хв (дюйм/хв)	40/40 (1 575/1 575)		
		Y	м/хв (дюйм/хв)	-	7,5 (295,3)	
		ZB	м/хв (дюйм/хв)	40 (1 575)		
	Тип повзуна	X/Y	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
		Z	-	ЛІНІЙНА НАПРЯМНА		
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	2x24		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□20 (0,8")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø32 (1,3")		
	Час позиціювання		сек/крок	0,15		
	Тип осі Y		-	-	Клиновий тип	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-	5000	5000 [5000]
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-	5,5/1,1 (7,4/1,5)	5,5/1,1 (7,4/1,5) [4,2/2,8 (5,6/3,8)]
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фут фунт-сила)	-	47/14 (34,7/10,3)	47/14 (34,7/10,3) [54/36 (39,8/7,6)]
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-	Ø16 (0,6") ER25	
	Тип		-	-	BMT55	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	300 (79,3)		
	Мастильний бак		л (гал.)	4 (1,06)		
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	53		60
	Товщина кабелю живлення		мм²	БІЛЬШЕ 50		
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	3660 x 2000 (144,1" x 78,7")		
	Висота		мм (дюйми)	2089 (82,2")		
	Маса		кг (фунти)	8 000 (17 637)	8 300 (18 298)	8 500 (18 739)
ЧПК	Контролер		-	FANUC 31i-B Plus		FANUC 31i-B Plus [SIEMENS 840D]

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)

Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.